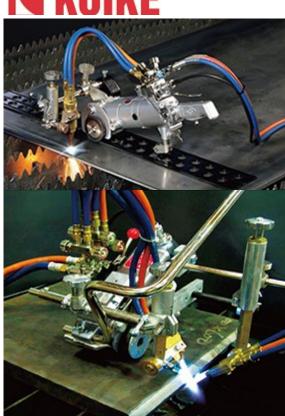
KOIKE





ウィーゼル3号

機敏で小回りが自在 な直線や円弧が切断 する手案内切断機です。 保守点検が容易な、 シンプル設計です。

IK-93 エッジカット

これまで2台のポータ ブル切断機で行って いたX開先を1台で同時 にこなす事が可能な 切断機です。 徹底した防熱対策により 速度変動を極力なくし、 高品質で安定した開先 切断を実現しています。

IK-12 ビートル

実用性を重視した軽量 コンパクトタイプの自動 直線切断機です。 パワフルなモーター駆動 により安定した走行性能 を有し、様々な切断を簡単 に行うことが出来ます。

サーカット I型Ⅱ型

I-CUTと45度までの開先 切断が可能な円切断を を行うための自動切断機 です。

狭い場所でも気体を安定 させる開脚式補助脚装備。

ハンディオートⅡ

手持ち吹管と自動機の良さを合わせ持った手持ち式の 半自動切断機です。 手持ち吹管感覚で使えて 様々な切断が自由に楽に 正確に行えます。













ゴールドライトⅡ切断機

耐逆火性能向上!軽量化 コンパクト。

労働安全衛生総合研究所 技術指針により、製造から5年 を超えるものはメーカー等の 再検査が必要になりました。 5年を超えて使用される場合は メーカーによる点検、あるいは 交換をお願いします。

セフティゴールドV

性能・使いやすさ本位の調整器。 労働安全衛生総合研究所技術 指針により、製造から7年を超える ものはメーカー等の再検査が必要 になりました。7年を超えて使用さ れる場合はメーカーによる点検、 あるいは交換をお願いします。

アポロハンディホース

細く、軽く、柔軟性に優れている ため溶断作業時の疲労が軽減 操作性も良くなるため精度が 向上し、便利です。 ひび割れ等が見つかったら 早めの交換をお願いします。

アポロ・ゴールドアレスター

乾式逆火防止器です。 毎年の点検と、3年毎の メーカーによる点検が必要です。 3年を超えて使用する場合は、 メーカーでの点検か、交換を お願いします。

アポロ・ミニタックル

吹管の手元に付けて逆流・逆火 を遮断。

AIRWELastetr中華社

二重の安心 をおすすめ します。

MAC

マツモト松林株式会社



チルドストリーム

冷凍式冷却循環装置です。

外気温度以下の冷却水

を使用したいときに最適です。 冷却効果抜群で長寿命。 大きなデジタル表示で、 現在値や設定値がが ひと目でわかります。

凍結防止運転装置付。

スーパーガイド 溶接トーチ自動開先追跡装置です。 ワーク終端の検出が出来ます。 隅肉溶接線の自動検出が出来ます。



ローリングアース 電流伝導

ス 電流伝導率の良いメタリック カーボンを使用し、被溶接物 とのアースが確実にできる ため溶接時のアークが非常に 安定します。



CNCパイプ自動 切断装置

パイプ構造物、 スリーブ管などの パイプ配管に使用 される鋼管の端管 接合部の形状を 自動的に計算し 切断します。



エンゼル

メタルソー切断機 高速低速の2段切替式です。 使用鋸刃 370φです。 (400φ取付可) 高床式(テーブル面高さ

高床式(テーブル面高さ 770mm)と低床式(テーブ ル高さ540mm)が有ります。 写真は高床式です。

シリーズにはエアーハイドロ 半自動式もラインナップ。



パイプエース

デジタル制御の固定管 自動溶接機です 様々な継ぎ手及び特殊 形状のワークへの対応 も可能で適用分野が 広がります。 電源も小型軽量で持ち 運びが容易です。



〒670-0971 兵庫県姫路市西延末101-1 FAX.079-297-0005 E-mail.info@airwel.jp

豊岡営業所 30796-22-6284

〒668-0842 兵庫県豊岡市中郷149 FAX.0796-22-6286 E-mail.toyooka@airwel.jp