

Welbee The Short Arc

サイリスタ機からデジタル機まで 5機種を統合
あらゆる人にご納得いただける溶接機の決定版！

- 溶接性能 手振れや溶接姿勢などの影響を抑え、安定したアークで抜群な使いやすさ
- 高品質 スパッタ発生量を大幅に低減し、工数削減に貢献
- 耐久性 Welbeeサイドフロー構造で高い防塵性とメンテナンス性
- 操作性 視認性の高い大型LCDパネルと選択可能な操作画面



脱技能化 溶接条件や知りたい情報をその場でサポート

溶接アドバイザー機能 NEW

設定から溶接結果のお困りごとまで、解決したい項目を選択するだけで、最適な内部機能をご提案いたします。



溶接ガイド機能

溶接ワークの情報を入力するだけで、最適な溶接条件を自動設定。設定時間を短縮し、脱技能化に貢献します。



パワフルで最軽量、
使いやすさにこだわった新フィーダ



2駆2従 4ロール送給方式
10kgの軽量モデル

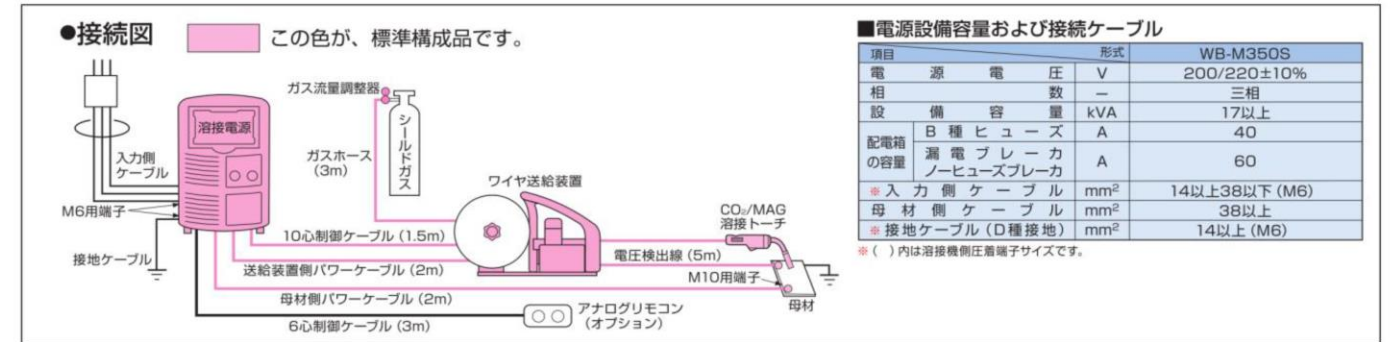
従来比25%減の小型・軽量化を実現するとともに、最適化した重量バランスで運搬の負担を軽減。送給ロールなどの消耗品は工具レスで交換でき、メンテナンスの手間を軽減します。

人と環境に優しい、
新スタンダードトーチ



トーチ樹脂材製作時の
CO₂排出量 75%減！

あらゆる人にフィットするハンドルと柔らかいトーチケーブルで快適な操作性を実現。新たにバイオマス素材を採用し、環境負荷も低減します。



標準構成

Welbee The Short Arc 350	
溶 接 電 源	WB-M350S
ワ イ ヤ 送 給 装 置	CMV-7404
溶 接 ト ー チ	BT3504V-30
※パワーケーブル	送給装置側
	母 材 側
炭 酸 ガ ス 流 量 調 整 器	
NP-202 (20L/分) (横)ユタカ製	

※パワーケーブルはトーチ側・母材側別々に手配が必要です。ケーブル長さを変更する場合は別売品より必要な長さを選択してください。

標準仕様

Welbee The Short Arc 350	
●溶接電源	形式 WB-M350S
定 格 入 力 電 圧 V	200/220 (50/60Hz共用)
相 数	三相
定 格 入 力 kVA	16.4 (15.0kW)
定 格 使 用 率 %	60
定 格 出 力 電 流 A	350
定 格 負 荷 電 圧 V	36
出 力 電 流 範 囲 A	30~350
出 力 電 圧 範 囲 V	12~36
最 高 無 負 荷 電 圧 V	70/77
溶 接 条 件 メモリ 数	100
外形寸法 (W×D×H) mm	395×710×640 (アイボルトを含まず)
質 量 kg	52
●ワイヤ送給装置	形式 CMV-7404
※適用ワイヤ径 mm	(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6)
使 用 ワ イ ヤ	ソリッドワイヤ、フラックスワイヤ
ワイヤ送給速度 m/分	22 (最大)
外形寸法 (W×D×H) mm	218×357×508
質 量 kg	10
●送給装置側/パワーケーブル	形式 BKPT-3802
ケーブル太さ mm ²	38
●母材側/パワーケーブル	形式 BKPT-3802
ケーブル太さ mm ²	38
●CO ₂ /MAG溶接トーチ	形式 BT3504V-30
定 格 電 流 A	350
※適用ワイヤ径 mm	(0.9)、(1.0)、1.2
使 用 率 %	30
冷 却 方 式	空冷
ケーブル長さ m	3、(4.5)、(6)
●ガス流量調整器	形式 NP-202 (20L/分) (横)ユタカ製

※ () 内のワイヤ径をご使用の場合は別売品が必要です。

標準付属品

Welbee The Short Arc 350	
●溶接電源	WB-M350S
電圧検出ケーブル (5m)	1 (K5791G00)
六角レンチ (M8)	1
●ワイヤ送給装置	CMV-7404
ガスホース (3m)	1

別売品

延長ケーブル

	5m	10m	15m	20m
※パワーケーブル (38mm ²) (母材側・送給装置側共通)	BKPT-3807	BKPT-3812	BKPT-3817	BKPT-3822
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
送給装置側制御ケーブル (10m)	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020
アナログリモコン用制御ケーブル (6m)	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620

※延長ケーブル使用時は標準パワーケーブル (2m) は必要ありません。
※20mを超える場合は、必要な長さをご指定ください。
※自動機または、定格電流に近い電流値でお使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。

電圧検出ケーブル

溶接電源に5mの電圧検出ケーブルが付属しています。

電 圧 検 出 ケーブル	5m	10m	15m	20m
	K5791G00	K5416N00	—	K5791E00

電圧検出切替線

電圧検出線が付いていないトーチをCMV-7404でご使用される際は、本ケーブルをワイヤ送給装置へ接続してください。

品 名	部品番号
電 圧 検 出 切 替 線	K5953W00

リモコン

●モバイルリモコン (無線)

品 名	形 式
MOBILE Remacon	E-2642
変 換 ケーブル	K8116E00

●アナログリモコン (有線)

品 名	部品番号
アナログリモコン (3m)	K5804N00

●従来アナログリモコン (K5416S00) 用変換ケーブル

品 名	部品番号
変 換 ケーブル	K8116E00



搭載溶接モード

溶接法	ワイヤ材質	ガス	ワイヤ径			
直流	軟鋼ソリッド	CO ₂ /MAG	—	0.9	1.0	1.2
低スパッタ	SUS/フェライト系SUSソリッド	MIG (Ar-2%O ₂)	—	0.9	1.0	1.2
	軟鋼ソリッド	CO ₂ /MAG	0.8	0.9	1.0	1.2
	軟鋼フラックスコアード	CO ₂	—	—	1.2	1.4
	SUS/フェライト系SUSソリッド	MIG (Ar-2%O ₂)	0.8	0.9	1.0	1.2
	SUSフラックスコアード	CO ₂	—	0.9	—	1.2
直流 (オプション)	硬質アルミ	MIG (Ar)	—	—	1.0	1.2
	軟質アルミ	MIG (Ar)	—	—	1.2	1.6

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

仙 台 (022) 218-0391	太 田 (0276) 61-3791	富 士 (0545) 52-5273	岡 山 (086) 243-6377
札幌 (011) 846-2650	東 京 (03) 5733-2960	静 岡 (053) 463-3181	四 国 (0877) 33-0030
釧 路 (0154) 32-7297	千 葉 (047) 437-4661	北 陸 (076) 221-8803	福 岡 (092) 573-6101
大 宮 (048) 651-6188	横 浜 (046) 273-7111	六 甲 (078) 275-2030	長 崎 (095) 824-9731
小 山 (0285) 28-2525	長 野 (0263) 28-8080	京 滋 (077) 554-4495	南九州 (096) 233-0105
新 潟 (025) 284-0757	名古屋 (0561) 64-5680	広 島 (082) 294-5951	大 分 (097) 553-3890

安全にお使い いただくために	①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。 ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。 屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。 ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。
-------------------	--

●このカタログの記載内容は2024年9月現在のものです。仕様など内容を変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。



<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル

