

【ハイドロカット】

ハイドロカットは、燃焼時に二酸化炭素を発生しない、クリーンなガスとして注目されている水素ガスをベースに、炭化水素系ガスを混合し、より性能を高めた新開発の環境対応型溶断用混合ガスです。各種鋼材切断、ろう付け、一般加熱においても、従来のアセチレンと同様に使用することが可能です。



ハイドロカット用47リットルシームレス容器

新規でご購入のお客様は、キャンペーン中につき調整器と安全器を1個ずつサービス！

3月末までの期間限定です。詳しくは各担当営業まで。

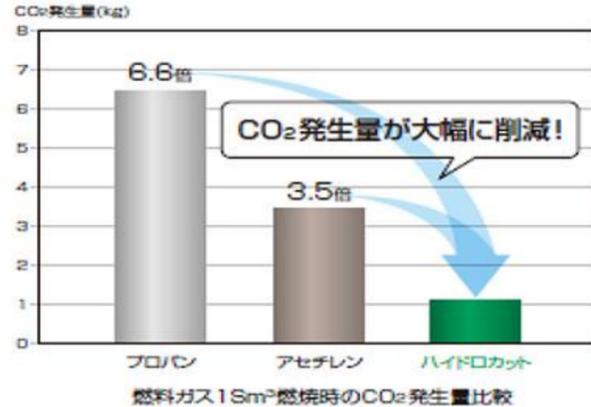
- ① 混合ガスの供給であるため、一般高圧ガス容器の中古容器の転用ができ、余剰容器の活用ができます。さらに、アセチレンでは不可能であった中型集結容器により、容器交換作業の安全性および作業性の改善もできます。アセチレンに変わるガスとなります。
- ② ハイドロカットは、アセチレンに比べて二酸化炭素排出量の84%・プロパンガスから65%削減が可能です。
- ③ 輻射熱が小さいため溶断作業中の作業者の暑さ軽減や、煤の発生がほとんどないことにより作業環境の改善が可能です。
- ④ 空気よりも軽いため滞留しにくく、逆火も起こりにくいため、安全性においても優れています。
- ⑤ 圧縮ガスであるため、アセチレンでは不可能であったガス残量管理が可能になり、在庫管理が容易になります。

作業性が向上



●熱中症対策 ●機器の負担低減

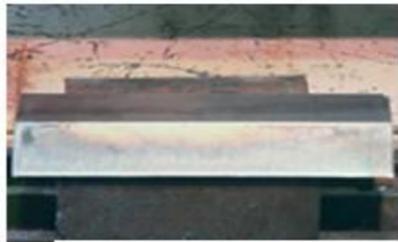
環境性が向上



●ハイドロカットの切断性

ハイドロカットはアセチレンと同様に切断面の品質も良好です(当社実験比)。

軟鋼(SS400)表開先45° 板厚25mm 切断速度250mm/分



ハイドロカット切断面
(粗さ: Ra6.845 μm Rz38.340 μm)



アセチレン切断面
(粗さ: Ra6.992 μm Rz41.014 μm)

●専用機器

ハイドロカットには、専用の圧力調整器と乾式安全器(産業安全技術協会認定品)を必ずお使いください。



乾式安全器と圧力調整器



圧力調整器 YI-11



乾式安全器(認定品)HFC-1



石原ケミカル株式会社



UNICON 強力浸透ねじ緩め411NANO

ナノ素材配合の高級潤滑剤です。垂れ辛く、防錆・潤滑・浸透性に優れます。フラーレン配合でねじ緩め性能アップ。固着したねじ、部品の脱着。パーツの防錆、潤滑。ナノ素材フラーレン配合。瞬間発泡タイプ。水置換タイプ。360度噴射OK。2WAYノズル
色: 褐色。容量(ml): 335
材質主成分: 合成油、石油系溶剤
質量・質量単位420g **¥1,300(税抜)**

ノン・スパッター直接塗布工程用



ノン・スパッター HS311 17kg **¥12,500(税抜)**

手軽に使えるベーシックタイプ。簡易スプレーガンで目詰まりしない。塗布方法: 各種スプレー・塗装用ガン
適応範囲: 1~2層・200A
性状: 水溶性・エマルジョン
被膜状態: 透明
塗布面積・膜厚: 60m²/kg・2μ
乾燥時間: 10分



ノン・スパッター HS314LW 18kg **¥15,000(税抜)**

高い防止性と、短期防錆力のある銀色タイプ。耐熱性に優れ多層盛や高電流溶接に適している。一次防錆力がある。塗布方法: ハケ塗り・塗装用ガン
適応範囲: 2~多層・500A
性状: 速乾水溶性
被膜状態: 銀灰色
塗布面積・膜厚: 50m²/kg・5μ
乾燥時間: 5分



ノン・スパッター 312 ΣX-K 18kg **¥13,800(税抜)**

水性速乾タイプですみ肉溶接に最適。べたつきの無い皮膜を形成。溶接性に優れる。塗布方法: 各種スプレー・塗装用ガン
適応範囲: 2~3層250A
性状: 速乾水溶性
被膜状態: 透明
塗布面積・膜厚: 80m²/kg・2μ
乾燥時間: 5分